

GMTC 栄期	Chemical%												JIS	DAIDO	HITACH	ASSAB	BUDERUS	KOBE	BOHLER	AISI	DIN		
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni	Cu	Al											
GMH11 (ESR)	0.33 0.43	0.80 1.25	0.20 0.60	Max 0.030	Max 0.010	4.75 5.50	1.10 1.60	0.30 0.60						SKD6				W300	H11	1.2343			
GMH12 (ESR)	0.30 0.40	0.80 1.25	0.20 0.60	Max 0.030	Max 0.010	4.75 5.50	1.25 1.75	0.20 0.50	1.00 1.70					SKD62	DH62	DBC			H12	1.2606			
GMH13 (ESR)	0.32 0.45	0.80 1.20	0.20 0.60	Max 0.030	Max 0.010	4.75 5.50	1.00 1.75	0.80 1.20						SKD61	DHA1	DAC	8407-2M		W302	H13	1.2344		
GMP20 (ESR)	0.28 0.40	0.20 0.80	0.60 1.00	Max 0.030	Max 0.005	1.40 2.00	0.30 0.55								PDS-5	HPM2		2311 ISO-BM	KTSM3M	M201	P20	1.2311	
GM1.2738 (ESR)	0.35 0.45	0.20 0.40	1.30 1.60	Max 0.035	Max 0.005	1.80 2.10	0.15 0.25					0.90 1.20					718	2738 ISO-BM		M238	P20 +Ni	1.2738	
GMP420 (ESR)	Max. 0.45	Max. 1.00	Max. 1.00	Max 0.030	Max 0.005	13.00 14.00	0.20 0.40							SUS420J2	PD555	HPM38	STAVAX	2383 ISO-B	KTSM60	M310	420	1.2083	
GM1.2367 (ESR)	0.35 0.40	0.30 0.50	0.30 0.60	Max 0.035	Max 0.010	4.75 5.20	2.70 3.30	0.40 0.70							DH31	DAC10S		2367 ISO-B		W303		1.2367	
GM1.2316 (ESR)	0.33 0.43	Max. 1.00	Max. 1.00	Max 0.030	Max 0.010	15.00 17.00	1.00 1.30					Max. 1.00			PD742		RAMAX	2316 ISO-B MOD	KTSM 420	M300		1.2316	
GMP21M (ESR)	Max. 0.20	Max. 1.00	Max. 2.00	Max 0.030	Max 0.005							2.50 3.50	Max. 1.50	Max. 1.50		NAK-80	HPM-50		MR-11 ISO-B	KTS M40E	M461		
1.2344S	0.32 0.45	0.80 1.20	0.55 0.75	Max 0.030	0.10 0.20	4.75 5.50	1.00 1.75	0.30 0.80						SKD61+S	DH2F	FDAC			KTS41		H13 +S	1.2344 +s	
1.2714	0.50 0.60	Max. 0.35	0.60 1.00	Max 0.030	Max 0.030	1.00 1.20	0.45 0.55	0.07 0.12				1.50 1.80			SKT4	GFA	DM	SOMEDIE	2714	KTV	W500	L6	1.2714
4140	0.38 0.43	0.15 0.35	0.60 0.85	Max 0.035	Max 0.040	0.80 1.10	0.15 0.25							SCM440	PDS-3			7225MOD	KTSM31	V320	4140	1.7225	
S55C	0.52 0.60	0.15 0.35	0.62 0.90	Max 0.030	Max 0.050									S55C	PDS-1			SP1	KTSM21		1055		

Specifiche materiale stampo pressofusione SKD61 = DHA1 = 1.2344 DIN